

SPIROL®

INSTALAČNÍ TECHNOLOGIE PRO VLOŽKY

Model PH Deskový Vícehrotový Nástroj Pro Lisování za Tepla

Určeno pro současnou instalaci vložek lisovaných za tepla/ultrazvukem do více výšek.

Konstrukční Vlastnosti/Výhody:

- Přesné:**
- Snadno nastavitelná teplota s blokováním vysoké a nízké teploty pro optimální tavení a tok plastu.
 - Jemné nastavení hloubky zasunutí a individuálně nastavitelné lisovací hroty pro přesné umístění vložek nebo výztužných sloupků do dílu.
 - Pneumatický provoz s regulátorem tlaku a regulátory průtoku pro přesné řízení vkládací síly a rychlosti
 - Přesný a snadno použitelný časovač pro kvalitu a konzistenci instalace

- Všestrannost:**
- Instalace prakticky jakékoli velikosti vložky a výztužného sloupku
 - Lze vybavit vyhřívanými hroty nebo bez nich
 - Snadno vyměnitelná hlava s deskou a zásuvným zapojením topného tělesa
 - Individuálně nastavitelná hloubka vyhřívání hrotů pro širokou škálu konfigurací výrobků
 - Odolný rám s dvojitým sloupkem lze snadno zvedat a spouštět, aby vyhovoval různým velikostem dílů.

- Účinnost:**
- Současná instalace až 12 vložek nebo výztužných sloupků na různých úrovních.
 - Lineární posuvné uchycení s pojistkou, integrovaná aktivace pro snadné vkládání dílů.

- Bezpečný:**
- Chráněné místa sevření.

- Tichý:**
- Tichý provoz eliminuje hluk spojený s ultrazvukovými metodami instalace.



*Zobrazeno s
volitelným upínacím
zařízením*



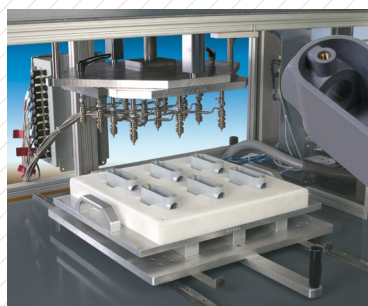
Nástroj pro vkládání vložek lisovaných za tepla SPIROL model PH

poskytuje přesnou a konzistentní metodu pro současnou instalaci více závitových vložek nebo výztužných sloupků ve více výškách. Simultánní instalace dramaticky zvyšuje produktivitu a zjednodušuje počet výrobních kroků k dokončení sestavy. Kromě toho lze snadno vyměnit desku a držák, aby bylo možné rychle přejít na jiné sestavy spojené s novými výrobními sériemi.

Tento stroj lze použít k instalaci 12 vložek do jedné sestavy nebo menšího počtu vložek do většího počtu sestav, pokud celkový počet vložek nepřesáhne 12. Může například současně instalovat 4 vložky do 3 různých sestav nebo 5 vložek do jedné sestavy a 7 vložek do jiné sestavy – libovolnou kombinací až do 12 vložek.

Ruční a další automatizované instalační stroje jsou také k dispozici od společnosti SPIROL.





APLIKACE:

Výrobce plastových komponentů pro elektrické rozvody měl potíže s instalací mosazných vložek do svých výrobků. Vložky byly instalovány pomocí ultrazvukového svařovacího zařízení. Instalace byla obtížná a kvalita byla špatná kvůli poddimenzovaným otvorům v komponentách a netradičnímu tvaru vložek. Výsledkem bylo nadměrné množství plastu v horní části nainstalované vložky, což vytvářelo nevzhledný vzhled. Kromě toho byla vložka často v nesprávné poloze kvůli nesprávným rozměrům otvorů. K odstranění přebytečného plastu byly nutné sekundární operace a vysoké procento dílů bylo zmetkové. Výrobní rychlost byla jeden hotový díl za minutu, někdy i déle v závislosti na složitosti dílu. Na jeden díl připadají dvě vložky.

ŘEŠENÍ:

Společnost SPIROL přezkoumala podrobnosti montáže a doporučila nahradit stávající zakázkové vložky standardními symetrickými **vložkami řady 29** od společnosti SPIROL a pro instalaci použít systém lisování za tepla **typu PH od společnosti SPIROL**. Metoda vedení tepla s konstantním pneumatickým tlakem při instalaci vedla k extrémně vysoké kvalitě instalace s vynikajícím vzhledem hotových dílů a vynikajícím výkonem vložek. Tento proces umožnil vyrobit šest kompletních sestav za dobu, která dříve stačila na výrobu jedné. Jen díky tomuto zvýšení produktivity, bez započítání eliminace zmetků, se stroj amortizoval za méně než jeden rok.

Stroj byl vybaven sadami rychloupínacích nástrojů, které umožňují montáž deseti různých typů dílů. Každá sada nástrojů byla navržena pro tři až šest elektrických kabelových kanálů v závislosti na jejich velikosti. Obsluha může naložit až šest dílů najednou a nainstalovat všech dvanáct vložek současně. Pokud zákazník rozšíří svou produktovou řadu, lze snadno přidat další sady nástrojů, aby bylo možné zpracovat nové díly, jakmile budou navrženy a uvedeny na trh.

Na stránkách www.SPIROL.cz naleznete aktuální specifikace a standardní nabídku.

Inženýři společnosti SPIROL vám poskytnou bezplatnou podporu v oblasti návrhů! Pomůžeme vám s novými návrhy i s řešením problémů a doporučíme úspory nákladů u stávajících návrhů. Navštivte portál **Služby Aplikačního Inženýrství** na **stránkách SPIROL.cz** a nechte si od nás pomoci.

Technická centra

Evropa **SPIROL Česká republika**
Tuchoměřice
+420 226 218 935
info-cz@spirol.com

SPIROL Spojené království
Corby, Northants, Anglie
+44 (0) 1536 444800
info-uk@spirol.com

SPIROL Ford
South Shields, Tyne & Wear, Anglie
+44 (0) 1914 540141
contactus@ford-engineering.com

SPIROL Francie
Saint-Léonard
+33 (0) 3 26 36 31 42
info-fr@spirol.com

SPIROL Německo
Mnichov
+49 (0) 89 4 111 905 71
info-de@spirol.com

SPIROL Španělsko
Barcelona
+34 932 71 64 28
info-es@spirol.com

SPIROL Polsko
Varšava
+48 510 039 345
info-pl@spirol.com

Amerika **SPIROL International Corporation**
Connecticut, USA
+1 860 774 8571
info@spirol.com

SPIROL Shim Division
Ohio, USA
+1 330 920 3655
info@spirol.com

SPIROL Kanada
Windsor, Ontario
+1 519 974 3334
info-ca@spirol.com

SPIROL Mexiko
Apodaca, Nuevo León
+52 81 8385 4390
info-mx@spirol.com

SPIROL Brazílie
Indaiatuba, São Paulo
+55 19 3936 2701
info-br@spirol.com

Asie **SPIROL Čína**
Tichomoří Šanghaj
+86 (0) 21 5046-1451
info-cn@spirol.com

SPIROL Malajsie
Iskandar Puteri, Johor
+60 77 063 960
info-my@spirol.com

SPIROL Korea
Soul, Jižní Korea
+82 (0) 10 9429 1451
info-kr@spirol.com