

SPIROL®

INSTALAČNÍ TECHNOLOGIE PRO VLOŽKY

Model HA

Automatický nástroj pro vkládání vložek lisovaných za tepla

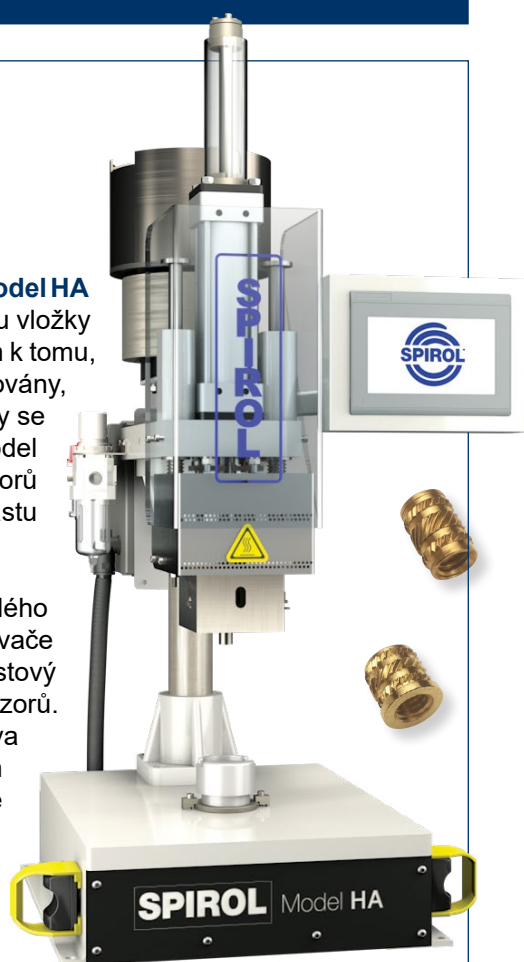
Automatický nástroj pro vkládání vložek lisovaných za tepla SPIROL model HA poskytuje přesnou a konzistentní metodu instalace prakticky jakéhokoli typu vložky lisované za tepla/ultrazvukové vložky do termoplastových sestav. Vzhledem k tomu, že až 75 % výkonu vložek je přímým výsledkem toho, jak dobře byly nainstalovány, je nutné pečlivě kontrolovat všechny faktory, které mají vliv na instalaci, aby se maximalizoval výkon. Automatický nástroj pro vkládání vložek SPIROL model HA byl navržen tak, aby eliminoval závislost na operátorovi při řízení faktorů jako je čas, teplota a tlak, aby bylo zajištěno téměř dokonalé proudění plastu pro optimální retenci a výkon.

Díky tomuto mimořádně univerzálnímu stroji se nemusí obsluha během celého procesu instalace vložky fyzicky dotýkat. Vložky se vloží do vibračního podavače a postupují podávací trubicí do chráněné topné komory. Obsluha vloží plastový výlisek do přípravku a aktivuje stroj pouhým dotykem dvojitého optického senzoru. Vložka se zataví do výlisku do předem nastavené hloubky a orientační hlava se stáhne, aby obsluha mohla bezpečně vyjmout hotový výrobek. Vzhledem k tomu, že vložka je již předeheřtá na správnou teplotu, je doba instalace mnohem kratší než u jiných typů instalačních zařízení.

Konstrukční vlastnosti/výhody:

- Spolehlivý:** - Snadno nastavitelná teplota s blokováním vysoké a nízké teploty pro optimální tavení a tok plastu
- Bezpečnost:** - Chráněné místa sevření a ergonomické ovládání optickým senzorem s funkcí proti opakování a proti zablokování
- Tichý:** - Tichý provoz eliminuje hluk spojený s ultrazvukovými metodami instalace
- Přesný:** - Nastavení hloubky zasunutí jemným šroubem pro přesné umístění vložky v dílu
- Pneumatický provoz s regulátorem tlaku a regulátory průtoku pro přesné řízení vkládací síly a rychlosti
- Všestrannost:** - Instalace vložek v rozmezí velikostí od metrických závitů M2 až M8 a palcových závitů č. 2 až 3/8"
- Stroj lze snadno nakonfigurovat tak, aby vyhovoval různým aplikacím
- Efektivní:** - Automatické podávání a instalace vložek pro maximální efektivitu

K dispozici jsou volitelné usazovací přípravky.



Pro zvýšení produktivity a kvality lze přidat volitelné doplňky, jako je rotační a lineární indexování dílů a snímání dílů a vložek.





APLIKACE:

Specializovaný výrobce chromovaných plastových automobilových komponentů chtěl zlepšit efektivitu výroby a zvýšit kvalitu svého konečného produktu ve velmi konkurenčním prostředí. Jejich stávající proces vyžadoval instalaci ocelové závitové vložky do různých krytů klik dveří po procesu lisování. Ocelovou vložku instalovali ručně pomocí indukčního ohřevu a jednoduchého lisu. Proces instalace byl extrémně pomalý kvůli ručnímu vkládání a špatné tepelné vodivosti ocelové vložky. Navíc pokud obsluha vyložila sestavu příliš rychle, než vložka vychladla, vyplavala z pozice v roztaveném plastu. Tento proces vedl k nestálým výsledkům. Výrobní čas byl přibližně 30 sekund na sestavu a míra zmetkovitosti činila 8 %.

ŘEŠENÍ SPIROL:

Po komplexním vyhodnocení aplikační technici společnosti SPIROL doporučili nahradit ocelovou vložku mosaznou vložkou s hlavou SPIROL řady 28 a nainstalovat ji se standardním **automatickým ovladačem tepelných vložek modelu HA**. Tento stroj automaticky podává, orientuje a dodává destičky do tepelné komory. Vložky se rychle zahřejí a na požádání jsou připraveny k instalaci. Obsluha jednoduše vloží součást do přípravku a aktivuje stroj pomocí dvou optických senzorů. Stroj se posune, nainstaluje vložku, zasune ji a vynuluje. Mosazná vložka začne chladnout v okamžiku, kdy začne vstupovat do plastu, a než je zcela nainstalována, vychladne natolik, že zůstane ve své konečné poloze. Výrobní čas je kratší než 10 sekund, odpad je eliminován a konečný výrobek poskytuje konzistentní výkon.

Na stránkách **www.SPIROL.cz** naleznete aktuální specifikace a standardní nabídku.

Inženýři společnosti SPIROL vám poskytnou bezplatnou podporu v oblasti návrhů! Pomůžeme vám s novými návrhy i s řešením problémů a doporučíme úspory nákladů u stávajících návrhů. Navštivte portál **Služby Aplikačního Inženýrství** na **stránkách SPIROL.cz** a nechte si od nás pomoci.

Technická centra

Evropa **SPIROL Česká republika**
Tuchoměřice
+420 226 218 935
info-cz@spirol.com

SPIROL Spojené království
Corby, Northants, Anglie
+44 (0) 1536 444800
info-uk@spirol.com

SPIROL Ford
South Shields, Tyne & Wear, Anglie
+44 (0) 1914 540141
contactus@ford-engineering.com

SPIROL Francie
Saint-Léonard
+33 (0) 3 26 36 31 42
info-fr@spirol.com

SPIROL Německo
Mnichov
+49 (0) 89 4 111 905 71
info-de@spirol.com

SPIROL Španělsko
Barcelona
+34 932 71 64 28
info-ib@spirol.com

SPIROL Polsko
Varšava
+48 510 039 345
info-pl@spirol.com

Amerika **SPIROL International Corporation**
Connecticut, USA
+1 860 774 8571
info@spirol.com

SPIROL Shim Division
Ohio, USA
+1 330 920 3655
info@spirol.com

SPIROL Kanada
Windsor, Ontario
+1 519 974 3334
info-ca@spirol.com

SPIROL Mexiko
Apodaca, Nuevo León
+52 81 8385 4390
info-mx@spirol.com

SPIROL Brazílie
Indaiatuba, São Paulo
+55 19 3936 2701
info-br@spirol.com

Asie **SPIROL Čína**
Tichomoří Šanghaj
+86 (0) 21 5046-1451
info-cn@spirol.com

SPIROL Malajsie
Iskandar Puteri, Johor
+60 77 063 960
info-my@spirol.com

SPIROL Korea
Soul, Jižní Korea
+82 (0) 10 9429 1451
info-kr@spirol.com